

# Model F60 顺流型

操作手册



重要提示：请先在第3页填写相关信息，以备参考



# F60顺流型

## 作业规格书

---

- 项目号. \_\_\_\_\_
- \*型号 \_\_\_\_\_
- 进水条件(水况) \_\_\_\_\_
- 周期制水量 \_\_\_\_\_
- 树脂罐尺寸: 直径\_\_\_\_\_ 高度\_\_\_\_\_
- 盐箱尺寸&每次再生耗盐设置值: \_\_\_\_\_

### \*F60控制阀规格

1) 计时器类型 (参见第8-11页)

A) 7天 或 12天

B) \* 1,250 至 21,250 加仑流量计

\* 6,250 至 106,250 加仑流量计

\* 其它 \_\_\_\_\_

C) 流量计接线套件

1) 系统#4 — 单罐, 单流量计, 即时或者延迟再生系统

2) 系统#5 — 双罐, 双流量计, 互锁系统

3) 系统#6 — 双罐, 单流量计, 顺序再生系统

4) 系统#7 — 双罐, 单流量计, 交替再生系统

2) 计时器程序设置 (参见第6页)

A) 反洗时间\_\_\_\_\_ 分钟。

B) 吸盐及慢冲洗时间\_\_\_\_\_ 分钟。

C) 快冲洗时间\_\_\_\_\_ 分钟。

D) 盐箱注水时间\_\_\_\_\_ 分钟。

3) D. L. F. C. (排污限流)\_\_\_\_\_ 加仑 / 分钟

4) B. L. F. C. (吸盐限流)\_\_\_\_\_ 加仑 / 分钟

5) 射流器大小\_\_\_\_\_

6) SV0操作装置

SV0装置尺寸\_\_\_\_\_

# F60顺流型

---

## F60顺流型一般商业安装预检表

---

水压：再生时，控制阀有效工作水压不能低于25磅/平方英寸。

电流及电压要求：需要提供不间断交流电源，并请在安装前确认电源电压与您使用的型号兼容。

管道：管道应尽量避免碳酸钙和铁污沉积。如沉积严重应及时进行清理。如铁污堵塞管道时，应在软水机前端安放并使用一台专门的铁污过滤装置。

软水机和排水管的位置：软水机应位于排水管旁边，请根据当地的管道安装规范进行安装。旁通阀：应确保安装旁通阀。

**警告：水压不可超过120 psi，水温不可超过100° F，同时此系统不能在冰冻状态下工作。**

---

## 安装指示

---

1. 树脂罐必须安放在水平并且稳固的地方。（双罐系统之间的距离不得超过4英尺）。
2. 管道安装必须符合当地管道安装规范。排水管的尺寸应与排污限流接头的尺寸保持一致。流量计应安装在软水出口处。单流量计的双罐系统，流量计应安装在系统的公用软水出口处。
3. 盐箱下方地面必须保证水平并清洁。
4. 注水至盐算上1英寸左右。此时可在盐箱中加盐。
5. 安装好旁通阀后，打开主水源。开启附近的冷（软）水龙头数分钟，或直至系统内不含异物（通常为焊料）为止。
6. 将旁通阀设置在工作状态。
7. 将控制阀手动调整到“工作”位置，让水流入树脂罐。水流停止后，关闭进水阀，将控制阀调整到“反洗”位置，释放气压，然后慢慢开启进水阀，将树脂罐内的空气排尽。将控制阀调回“工作”位置。
8. 电源：必须按规范进行所有电源连接。如条件允许，应使用导线管接通电源。然后，接通电源。

# F60顺流型

## 3200型计时器计时器再生程序设置步骤

### 如何设置阀门再生天数：

旋转跳轮直至数字“1”对准红色指针。向外拉动跳轮上的薄片，使其完全拉出，设置所需再生运行的日期。每一个薄片对应一天。位于红色指针处的薄片对应今天。从红色指针开始顺时针移动，伸缩解扣指，获得所需的再生日期。

### 如何设置当天时间：

按住红色按钮，分离传动齿轮。

旋转大齿轮，直至实际时间对应指针时间为止。

释放红色按钮，再次使传动齿轮啮合。

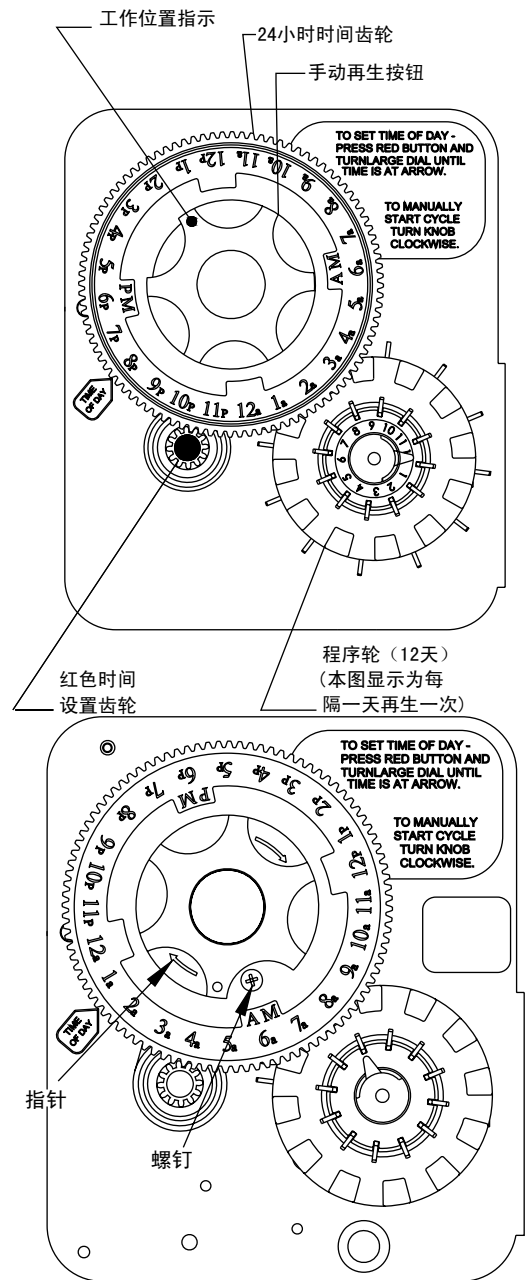
### 手动再生步骤：

顺时针旋转手动再生旋钮，直至听到“咔嗒”声。该手动再生旋钮的轻微运动可接合程序轮，启动再生程序。黑色中央旋钮约三小时旋转一圈，停在图中所示位置。虽然该中央旋钮需要三个小时才可旋转一圈，但装置的再生程序也可设置为此一半时间。

在快洗结束后，阀门即进入到正常工作状态。

### 如何调整再生时间：

1. 断开电源。
2. 按下红色按钮，旋转24小时刻度盘，直至手动再生旋钮后部的三个螺钉出现为止。
3. 轻轻松开每一个螺钉，释放24小时齿轮作用在时间板上的压力。
4. 找到24小时刻度盘内部的再生时间指针，置于手动再生旋钮镂空处下方。
5. 旋转时间板，使所需再生时间对准此指针。
6. 按下红色按钮，旋转24小时刻度盘。拧紧每一个螺钉。
7. 按下红色按钮，再次找到指针位置，确保所需再生时间正确。
8. 重新设置当天时间，接通控制阀电源。



# F60顺流型

## 3200及3210系列计时器再生程序设置步骤

### 再生程序设置：

阀门上的再生循环程序已在出厂时预先设置，但再生程序也可根据本地情况延长或者缩短。

#### 3200及3210系列计时器（见右图）

首先从3210计时器的流量线护管中将流量计信号线拉出，握住计时器左上角，向右拉出计时器。在计时器底板背部，找出程序轮。

如需更改再生程序，必须拆下程序轮。要拆下程序轮，需握住程序轮，推挤程序轮中央突起的卡箍，向上拉起程序轮，脱离计时器。（可能需要移动开关臂以便于拆卸）。

弹簧卡固定在后挡板中，使计时器返回闭合位置。确保所有电缆都位于弹簧卡上方。重新连接流量计信号线。

#### 3200以及3210型计时器程序设置步骤

##### 如何设置反冲洗时间：

图中所示程序轮位于工作位置。在程序轮有数字一侧，从”0”开始的一组插针决定反冲洗的时间长度。

例如：如果在这一区域有六根插针，则反冲洗时间为12分钟（每根插针2分钟）。要更改反冲洗时间长度，根据要求添加或取出插针。插针的数目乘以2等于反冲洗的时间（分钟）。

##### 如何设置吸盐及慢冲洗时间：

反冲洗位置的插针（第一组插针）和快冲洗位置的插针（第二组插针）之间的孔数决定吸盐和慢冲洗时间的长短（每个孔2分钟）。

改变快冲洗插针组的位置，可以用来增加或减少吸盐和慢冲洗的孔数。即可调整吸盐和慢冲洗的时间（分钟）。

##### 如何设置快冲洗时间：

程序轮上的第二组插针决定了阀门快冲洗的时

间长短。（每根插针2分钟）。

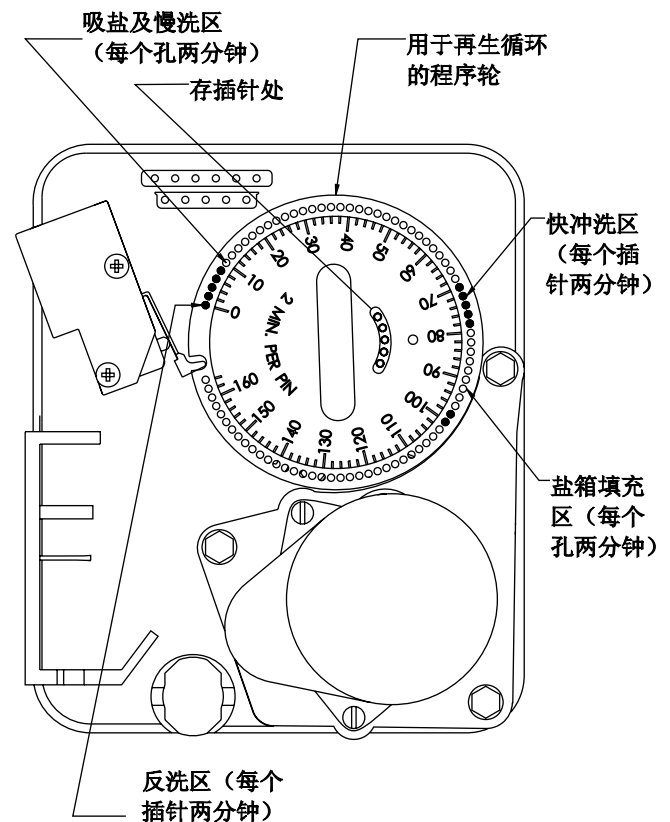
要更改快速冲洗的时间长短，沿数字较大方向增加或减少插针数目即可。插针的数目乘以2等于快冲洗时间（分钟）。

##### 如何设置盐箱注水时间：

程序轮上的第二组孔决定了阀门盐箱注水的时间长短。（每个孔2分钟）。

根据需求移动第二组孔末端的两根插针，即可改变盐箱注水的时间长短。

再生程序在盐箱注水的两根插针脱离微动开关后完全结束。但是程序轮将继续转动，直至内部微型开关进入程序轮的凹槽为止。



# F60顺流型

## 商用计时器再生程序设置

### 标准程序设置步骤

计算系统的产水量，减除必要的储备量，拉出并转动加仑产水量刻度盘，将该加仑处理量与程序轮上小白点处对齐。确认齿轮啮合牢固。

注意：首次启动流量计设置时，可：

1. 手动旋转再生旋钮一整圈。
- 或 2. 逆时针手动旋转程序轮，并使白点对准容量标签上的箭头。

在更改程序轮设置时必须遵守该步骤。

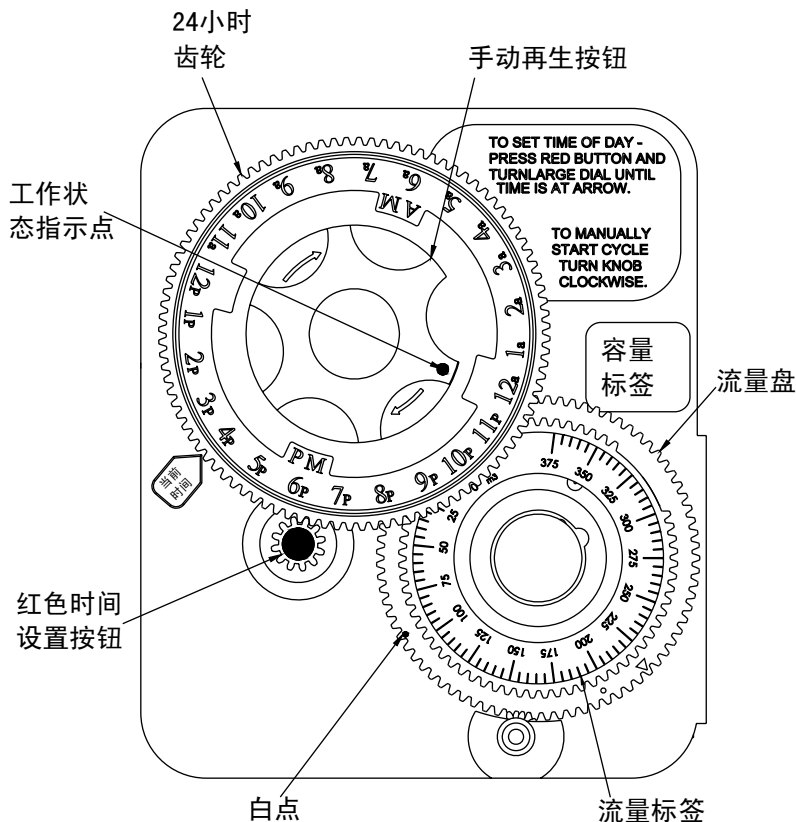
设置当天实际时间：

按住红色按钮，分离24小时齿轮。旋转24小时齿轮，直至实际时间对准当天时间指示箭头为止。释放红色按钮，再次使24小时齿轮啮合。

### 手动再生步骤：

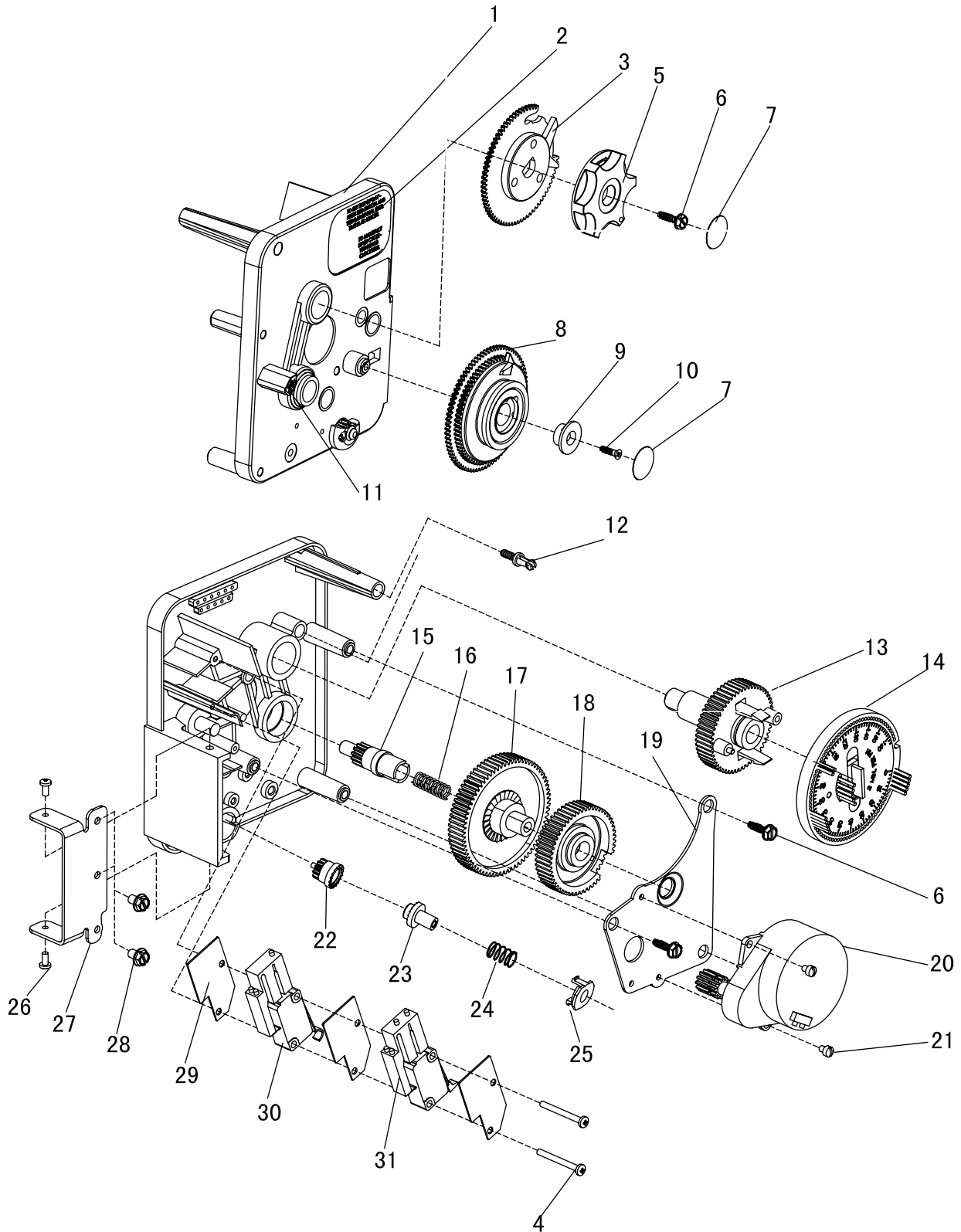
顺时针旋转手动再生旋钮，直至听到“咔嚓”声。该手动再生旋钮的轻微运动可接合程序轮，启动再生程序。黑色中央旋钮约三小时旋转一圈，停在图中所示位。虽然该中央旋钮需要三个小时才可旋转一圈，但装置的再生程序也可设置为此一半时间。

在快洗结束后，阀门即进入到正常工作状态。即时再生型计时器： 这些计时器不配置24小时齿轮。通过程序轮设置产水量，手动再生步骤与前述指示相同。



# F60顺流型

## 3210计时器组件





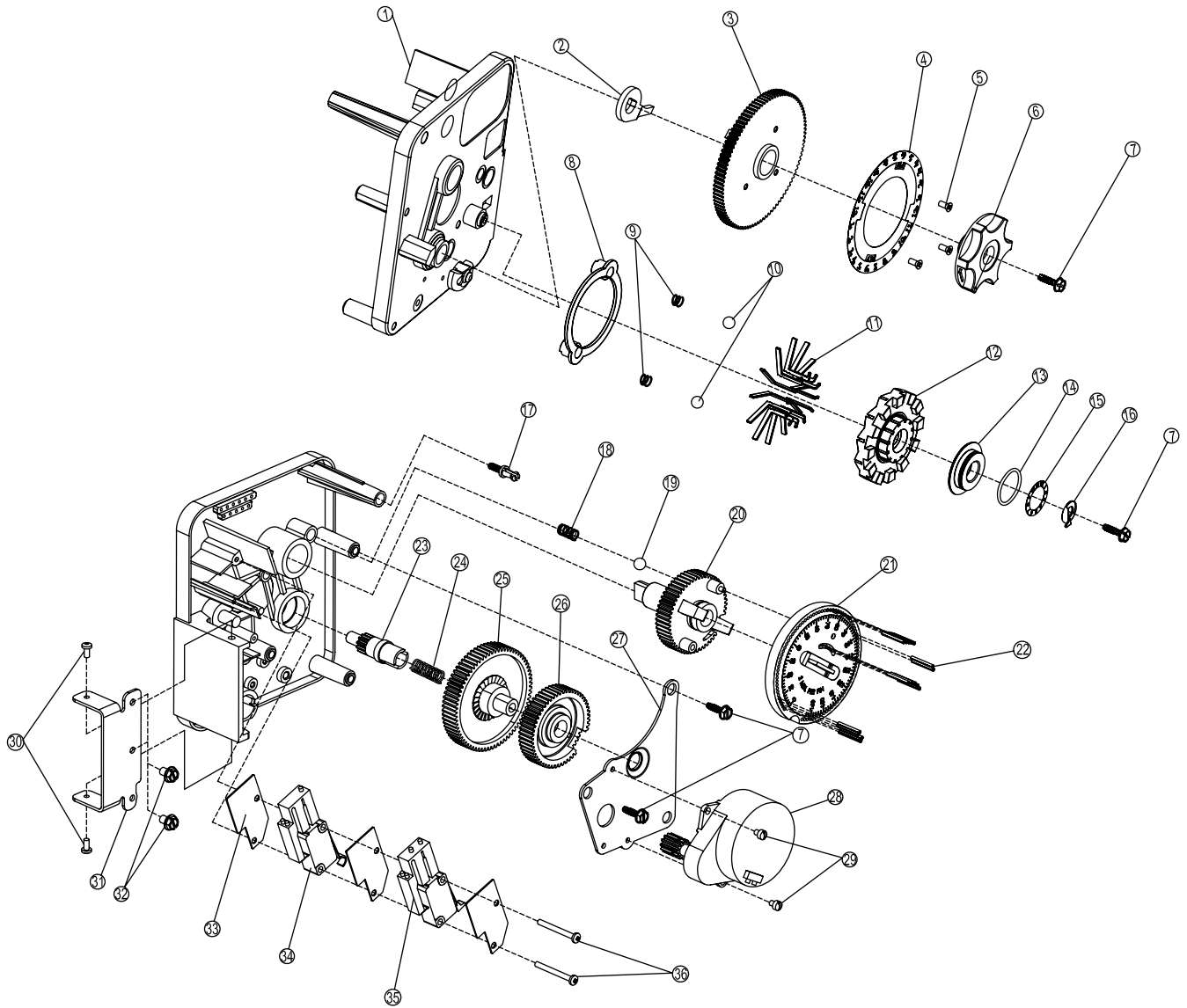
# F60顺流型

## 3210型计时器组件部件清单

序号	数量	零件编号	描述
1.....	1.....	H13870-01.....	计时器壳体
2.....	1.....	H14045.....	流量型标签
3.....	1.....	H13802.....	指针齿轮
4.....	2.....	H11413.....	十字盘头4-40×1.125
5.....	1.....	H13886-01.....	把手
6.....	4.....	H13296.....	计时器旋钮和电机板固定螺钉
7.....	2.....	H11999.....	把手标签
8.....	1.....	H60405-50.....	程序盘组件
9.....	1.....	H13806.....	程序轮轴套
10.....	1.....	H13748.....	沉头螺钉6-20*1/2
11.....	1.....	H14007.....	时间标签
12.....	1.....	H14265.....	定位卡销
13.....	1.....	H13911.....	流量型主驱动齿轮
14.....	1.....	H19210.....	流量型程序轮
15.....	1.....	H13018.....	小空转轮
16.....	1.....	H13312.....	小空转轮弹簧
17.....	1.....	H13017.....	大空转轮
18.....	1.....	H13164.....	驱动齿轮
19.....	1.....	H13887.....	小电机托板
20.....	1.....	H18743.....	小电机 - 110V., 60 Hz.
		H19659.....	小电机 - 24V., 60 Hz.
		H18824.....	小电机 - 220V., 50Hz
21.....	3.....	H13278.....	螺钉6-20*1/2
22.....	1.....	H14502.....	单向程序主齿轮
23.....	1.....	H14501.....	单向齿轮离合器
24.....	1.....	H14276.....	固定片弹簧
25.....	1.....	H14253.....	弹簧固定片
26.....	2.....	H11384.....	盘头螺钉6-32*1/4
27.....	1.....	H13881.....	金属连接片
28.....	2.....	H66012.....	十字六角8-18*3/8
29.....	3.....	H14087.....	纸垫片1
30.....	1.....	H10896.....	计时器复位开关
31.....	1.....	H15320.....	计时器程序设置开关

# F60顺流型

## 3200型计时器组件



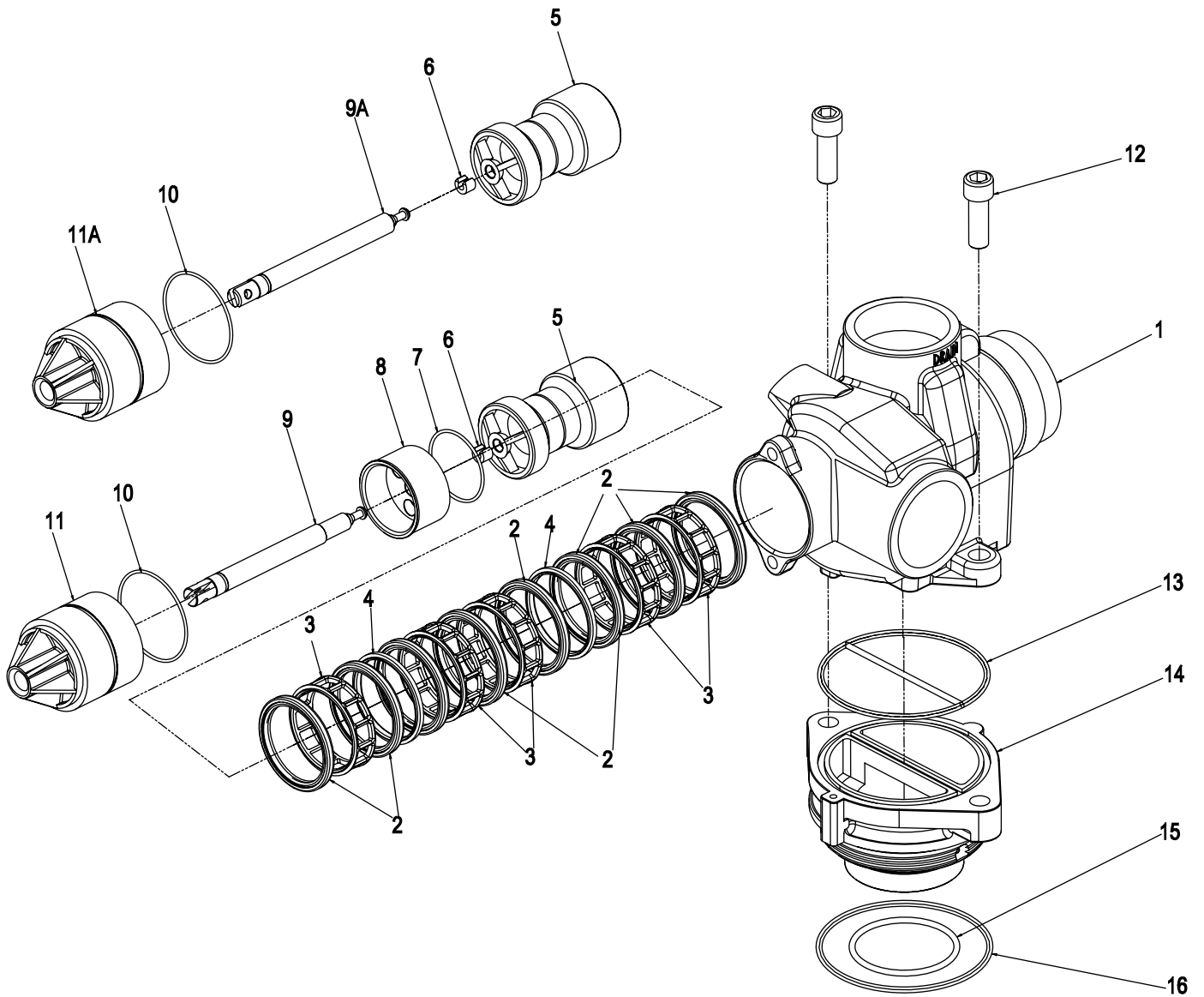
# F60顺流型

## 3200型计时器组件部件清单

序号	数量	零件编号	描述
1.....	1.....	H13870-01.....	计时器壳体
2.....	1.....	H13802.....	挡针
3.....	1.....	H40096-27.....	24小时齿轮组件, 12点再生
		H40096-02.....	24小时齿轮组件, 2点再生
4.....	1.....	H52047.....	24小时刻度贴盘
5.....	3.....	H66007.....	螺钉 4-40*1/4
6.....	1.....	H13886-01.....	把手
7.....	4.....	H13296.....	计时器旋钮和电机板固定螺钉
8.....	1.....	H13864.....	限位环
9.....	2.....	H13311.....	程序轮弹簧
10.....	2.....	H13300.....	钢球
11.....	12.....	H52036.....	时间盘拨扣
12.....	1.....	H14381.....	程序轮
13.....	1.....	H51073.....	程序轮挡圈
14.....	1.....	H60027.....	O型圈18*1.5
15.....	1.....	H69054.....	程序轮标签
16.....	1.....	H51071.....	再生指针
17.....	1.....	H14265.....	定位卡销
18.....	1.....	H15424.....	主传动齿轮轴弹簧
19.....	1.....	H15066.....	塑料球
20.....	1.....	H13911.....	主驱动齿轮
21.....	1.....	H19210.....	时间型程序轮
22.....	1.....	H68000.....	开口销
23.....	1.....	H13018.....	小空转轮
24.....	1.....	H13312.....	小空转轮弹簧
25.....	1.....	H13017.....	大空转轮
26.....	1.....	H13164.....	驱动齿轮
27.....	1.....	H13887.....	小电机托板
28.....	1.....	H18743.....	马达 - 110V., 60 Hz.
		H19659.....	马达- 24V., 60 Hz.
		H18824.....	马达- 220V., 50 Hz.
29.....	2.....	H13278.....	电机固定螺钉
30.....	3.....	H11384.....	计时器壳体固定螺钉
31.....	1.....	H13881.....	金属连接片
32.....	2.....	H66012.....	螺钉
33.....	3.....	H14087.....	纸垫片1
34.....	1.....	H10896.....	计时器复位开关
35.....	1.....	H15320.....	计时器程序设置开关
36.....	2.....	H11413.....	十字盘头4-40×1.125

# F60顺流型

## F60顺流型阀体组件



# F60顺流型

## F60顺流型阀体组件部件清单

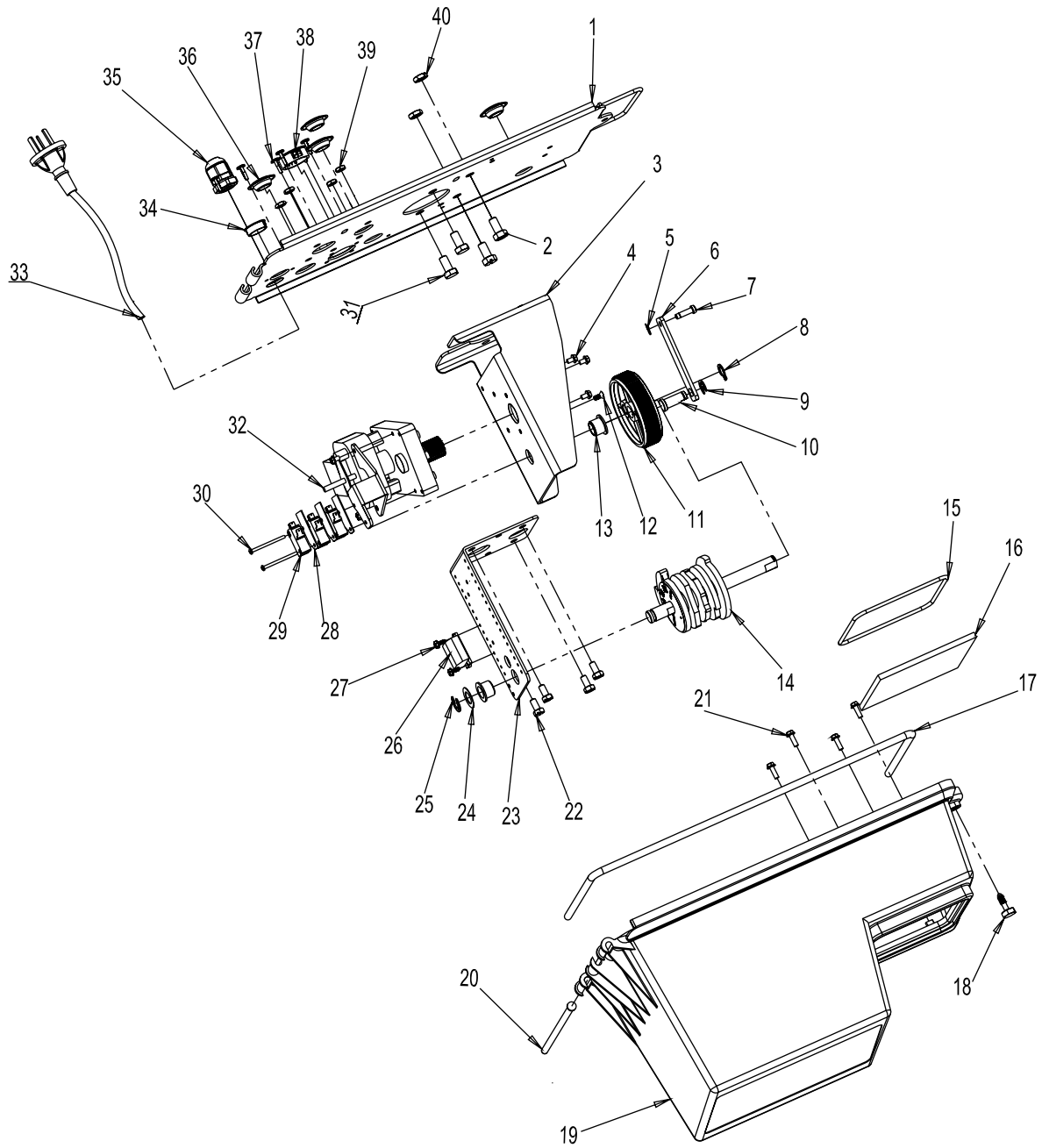
序号	数量	零件编号	描述
1.....	1.....	H15114.....	主阀体
2.....	8.....	H11720.....	阀体密封圈
3.....	5.....	H10369.....	隔离窗
	5.....	H16141.....	隔离窗(热水型)
4.....	2.....	H10368.....	隔离圈
	2.....	H10368-01.....	隔离圈(热水型)
5.....	1.....	H16130.....	活塞
	1.....	H19611-01.....	活塞组件, 无硬水旁通
6.....	1.....	H14818.....	C型环
7.....	1.....	H60019.....	O型圈, -031
8.....	1.....	H52062.....	活塞附
9.....	1.....	H15125.....	活塞杆
9A.....	1.....	H19708.....	活塞杆, 无硬水旁通
10.....	1.....	H14922.....	O形圈, -035
11.....	1.....	H16398-11.....	止动环, 黑色
11A.....	1.....	H16398-01.....	止动环, 白色
12.....	2.....	H40118.....	内六角螺钉, M12*35

### 可选零部件

13.....	1.....	H15112.....	顶部接合器密封圈
14.....	1.....	H15117-01.....	顶部接合器, 4" -8 螺牙1
15.....	1.....	H15247.....	O形圈, -230 (布水器接口)
16.....	1.....	H13575.....	O形圈, -240 (树脂罐接口)

# F60顺流型

## F60顺流型控制装置组件



# F60顺流型

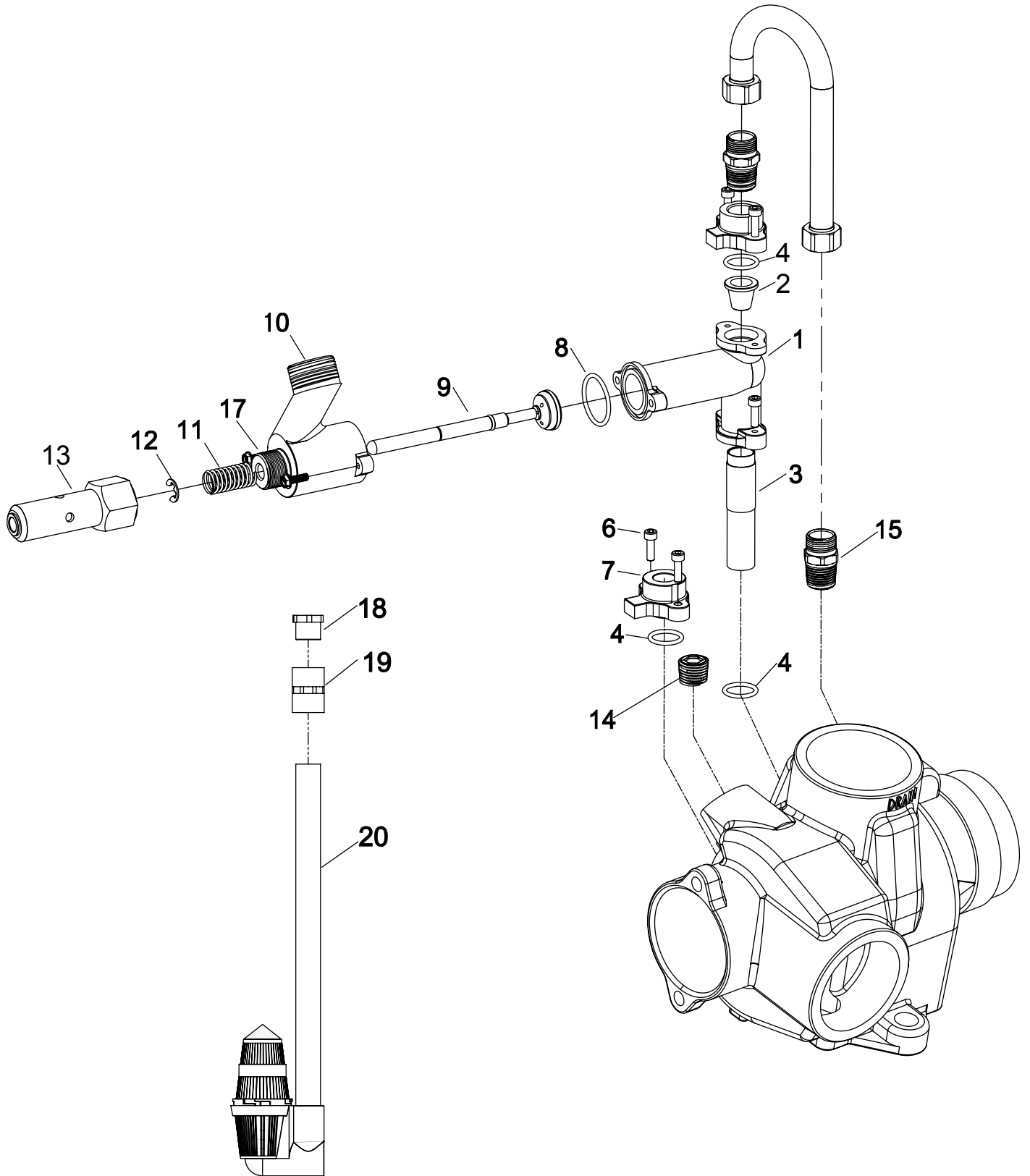
## F60顺流型控制装置组件部件清单

序号	数量	零件编号	描述
1.....	1.....	H19304-00.....	主安装板
2.....	2.....	H11224.....	螺钉 - 5/16-18
3.....	1.....	H15120-01.....	电机固定板
4.....	3.....	H10872.....	螺钉
5.....	1.....	H16045.....	卡扣, F60/F90
6.....	1.....	H16047.....	活塞连接杆
7.....	1.....	H16048.....	活塞连接销
8.....	1.....	H16050.....	轴挡圈
9.....	1.....	H11774.....	E型环
10.....	1.....	H16048.....	大连接销
11.....	1.....	H16046.....	F60驱动的齿轮
12.....	1.....	H11080.....	沉头螺钉
13.....	2.....	H16052.....	轴衬
14.....	1.....	H16494-05.....	吸盐凸轮组件快洗之后供水
	1.....	H16494-03.....	吸盐凸轮组件盐箱补水之后供水
15.....	1.....	H18615-02.....	视窗防尘圈
16.....	1.....	H18745.....	观察窗
17.....	1.....	H18716-03.....	盖子防尘圈
18.....	1.....	H18744.....	盖子锁紧螺钉
19.....	1.....	H19277-020.....	保护罩
20.....	1.....	H17845-03.....	盖子连接轴
21.....	4.....	H19203.....	螺钉
22.....	4.....	H10231.....	螺钉1/4-20
23.....	1.....	H16053.....	电路固定板
24.....	1.....	H16059.....	平垫片
25.....	1.....	H16051.....	E型环, 冲弯
26.....	1.....	H15226-*.....	接线端子
27.....	2.....	H40133.....	圆头螺钉
28.....	3.....	H10302.....	纸垫片2
29.....	3.....	H10218.....	微动开关
30.....	2.....	H12624.....	盘头螺钉
31.....	2.....	H11224.....	螺钉. 5/16-18
32.....	1.....	H40390.....	大电机 - 220 V. 50 Hz.
		H40391.....	大电机 - 24 V. 60 Hz.
33.....	1.....	H40084-12.....	电源线, 120V, 12FT
34.....	1.....	H19691.....	扣式塞头
35.....	1.....	H17967.....	外迫式电缆接线头
36.....	1.....	H19591.....	扣式塞头
37.....	1.....	H17421.....	扣式塞头1.20 Hole
38.....	10.....	H19800.....	塑料销钉
39.....	4.....	H11235.....	螺母 - 1/4-20
40.....	2.....	H16346.....	螺母 - 1/4-20

\* 需指定尾号

# F60顺流型

## 1800系列吸盐阀组件





# F60顺流型

## 1800系列吸盐阀组件清单

序号	数量	零件编号	描述
1.	1.	H16340.	注射阀体
2.	1.	H15128-*	注射喷嘴
3.	1.	H15127-*	注射颈
4.	3.	H15246.	O形圈, -116
5.	1.	H16341-01.	清洗连接盖
6.	6.	H12473.	内六角螺钉
8.	1.	H18879.	O形圈, -124
9.	1.	H16479-01.	吸盐杆组件
10.	1.	H18713.	吸盐阀
11.	1.	H11772.	F60吸盐阀弹簧
12.	1.	H11774.	E型环
13.	1.	H16498-01.	引导杆组件
14.	1.	H16387.	螺纹塞
15.	2.	H18702.	清洗直管
16.	1.	H18703.	U型弯管
17.	2.	H66005.	螺钉
18.	1.	H16976.	补芯
19.	1.	H16975.	内牙嘴
20.	1.	H60009-00.	#900空气止回阀
	1.	H60009-01.	#900空气止回阀

### 无吸盐阀的备选零部件

1.	H16605.	护圈板
1.	H16620.	弯头, 盐箱
1.	H18879.	O形圈, -124

删除: 9-16项

### 射流器喉管

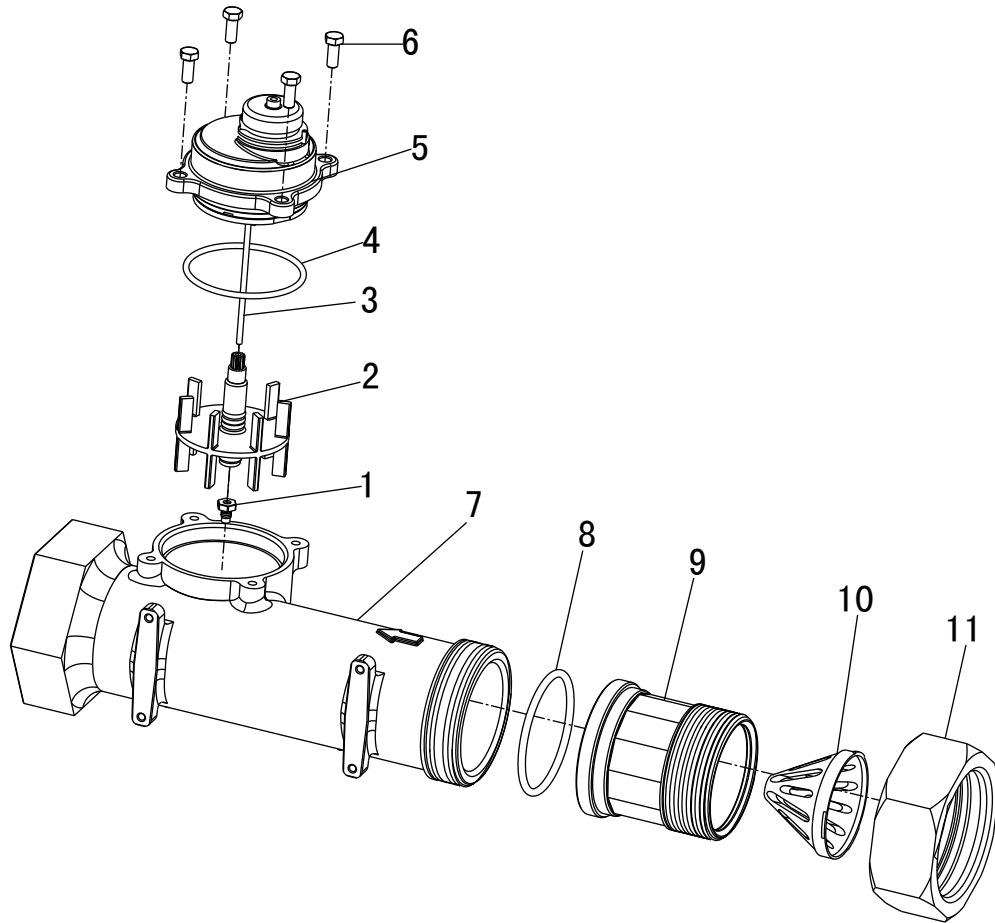
	规格	颜色
H15127-04.	#4.	绿色
H15127-05.	#5.	红色
H15127-06.	#6.	白色
H15127-07.	#7.	蓝色
H15127-08.	#8.	黄色
H15127-09.	#9.	紫色
H15127-10.	#10.	黑色

### 射流器喷嘴

	规格	颜色
H15128-04.	#4.	绿色
H15128-05.	#5.	红色
H15128-06.	#6.	白色
H15128-07.	#7.	蓝色
H15128-08.	#8.	黄色
H15128-09.	#9.	紫色

# F60顺流型

## 2" 流量器组件及清单



### 部件清单

序号	数量	零件编号	描述
1.....	1.....	H15532.....	加速推进器
2.....	1.....	H15374.....	叶轮
3.....	1.....	H15432.....	叶轮轴
4.....	1.....	H13847.....	O型圈, -137
5.....	1.....	H15237.....	流量筒盖组件
6.....	4.....	H12112.....	六角螺钉, M5×12
7.....	1.....	H14456.....	流量筒
8.....	1.....	H14679.....	O型圈, -227
9.....	1.....	H14568.....	连接螺纹管
10.....	1.....	H14680.....	水流缓冲器
11.....	1.....	H14569.....	螺纹环

# F60顺流型

## F60顺流型故障维修指导

问 题	原 因	纠 正 措 施
1. 软化器不再生。	A. 设备电源中断。 B. 计时器发生故障。 C. 电源故障。	A. 检查供电是否正常 (检查保险丝, 插头、和开关等)。 B. 更换计时器。 C. 重新设置时间。
2. 软水器输送硬水。	A. 旁通阀开启。 B. 盐箱中无盐。 C. 流入盐箱内的水不足。 D. 热水罐有硬度。 E. 中心管漏水。 F. 阀体内部漏水。	A. 关闭旁通阀。 B. 向盐箱内加盐, 保持盐位高于水位上。 C. 检查盐箱注水时间, 如吸盐限流量装置堵塞, 用水清洁。 D. 需要反复冲洗热水罐。 E. 确保中心管未破裂。检查O形圈以及导流管。 F. 更换密封、垫片及 / 或活塞。
3. 装置耗盐过多。	A. 盐份设置不正确。 B. 盐箱内水过多。	A. 检查耗盐量及吸盐设置。 B. 参见第7个问题。
4. 水压损失。	A. 通向净水器的管路内有铁物质堆积。 B. 净水器内有铁物质堆积。 C. 由于近期管路安装, 导致管道中的异物堵塞控制阀进水口。	A. 清洁净水器管路。 B. 清洁控制阀在树脂层中添加树脂清洗剂。增加再生频率。 C. 取下活塞, 并清洗控制阀。
5. 树脂经排污流出。	A. 系统内有空气。 B. 排污限流尺寸不适。	A. 确保盐井系统内排气控制正常。检查盐井是否干燥。 B. 更换正确的排污限流。
6. 净化水有铁物质。	A. 树脂床堵塞。	A. 检查反洗、吸盐及盐箱注水状况。提高再生频率。增加反洗时间。

# F60顺流型

## F60顺流型故障维修指导

问 题	原 因	纠 正 措 施
7. 盐箱内水过多。	A. 排污限流量发生堵塞。 B. 射流器系统堵塞。 C. 计时器不运转。 D. 吸盐阀内有异物。 E. 排污限流内有异物。	A. 清洗排污限流。 B. 清洁射流器并更换滤网。 C. 更换计时器。 D. 更换吸盐阀或清洗吸盐阀。 E. 清洗排污限流。
8. 软水器不能吸盐。	A. 排污限流堵塞。 B. 射流器堵塞。 C. 吸盐管压力过低。 D. 阀体内部漏水。	A. 清洁排水管路流量控制装置。 B. 清洁喷射器。 C. 提高吸盐管压力至20PSI。 D. 更换密封、垫片及活塞组件。
9. 控制阀反复再生。	A. 微动开关发生故障或短路。	A. 如确定开关或计时器是发生故障，须即时更换开关或计时器，或更换整个控制器组件。
10. 排污口连续排水。	A. 阀门设置不当。 B. 阀体内有异物。 C. 阀体内部漏水。	A. 检查计时器程序以及控制装置的位置。如果位置不正确，更换控制装置组件。 B. 取下阀体控制装置组件并检查钻孔。清除异物并在各再生位置检查阀体运行情况。 C. 更换密封以及活塞组件。

### 流量控制阀的一般维修提示

**问 题：**软水器输送硬水。

**原因可能是：**软水器实际处理能力低于设置值。

**解决办法：**检查耗盐量，根据储备量，重新设置程序轮。

**原因可能是：**流量输出时，程序轮不转。

**纠正措施：**从流量计中拉出流量信号线，手动旋转。程控轮应能自由转动，至再生停止位置时，联轴钮应发出咔嚓声。否则更换计时器。

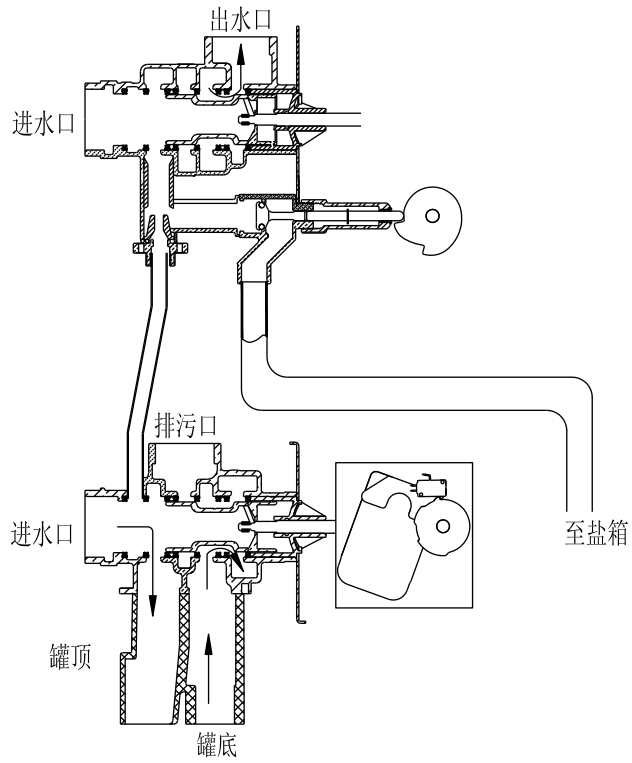
**原因可能是：**... 流量计不转动。

**纠正措施：**使用流量计检测装置。

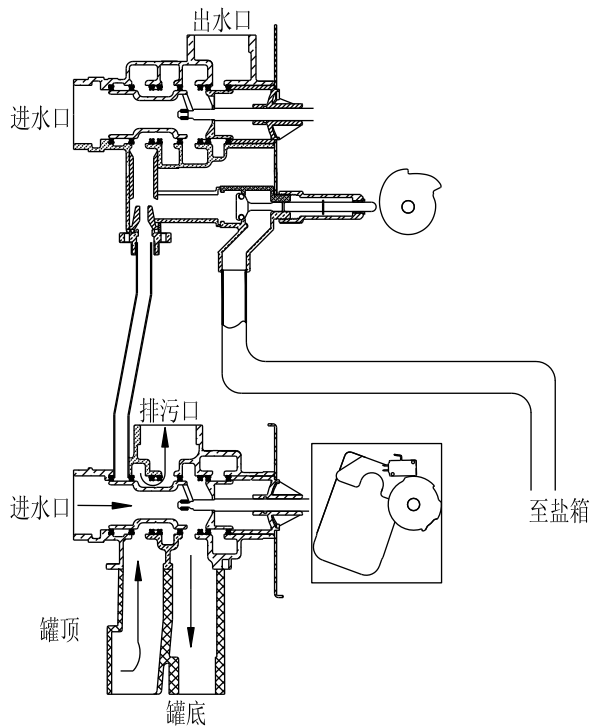
# F60顺流型

## F60顺流型工作流程图

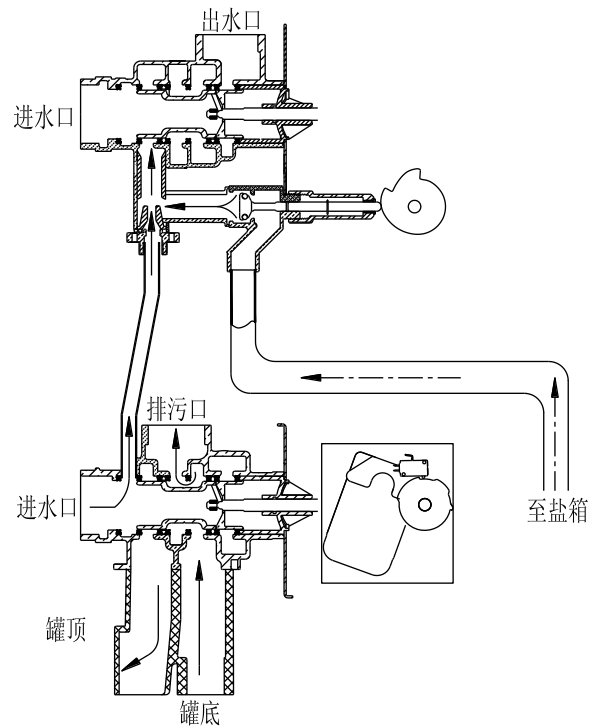
### 1 正常工作（供水位置）



### 2 反洗位置



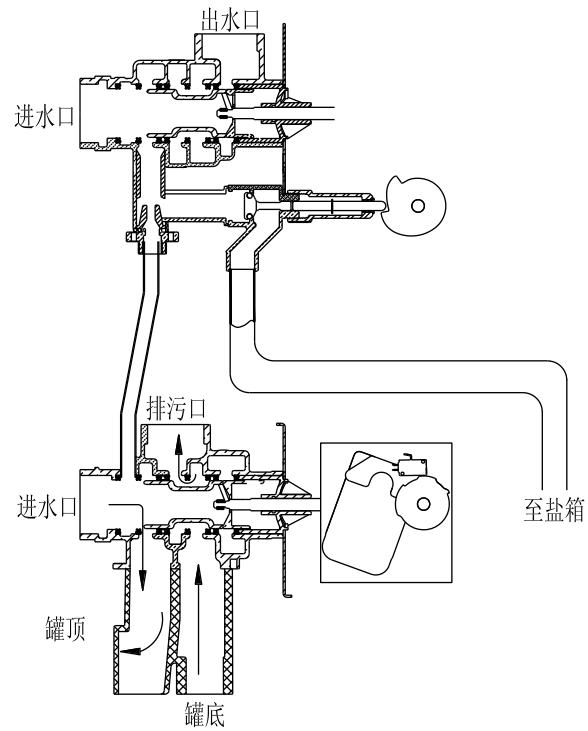
### 3 吸盐及慢冲洗位置



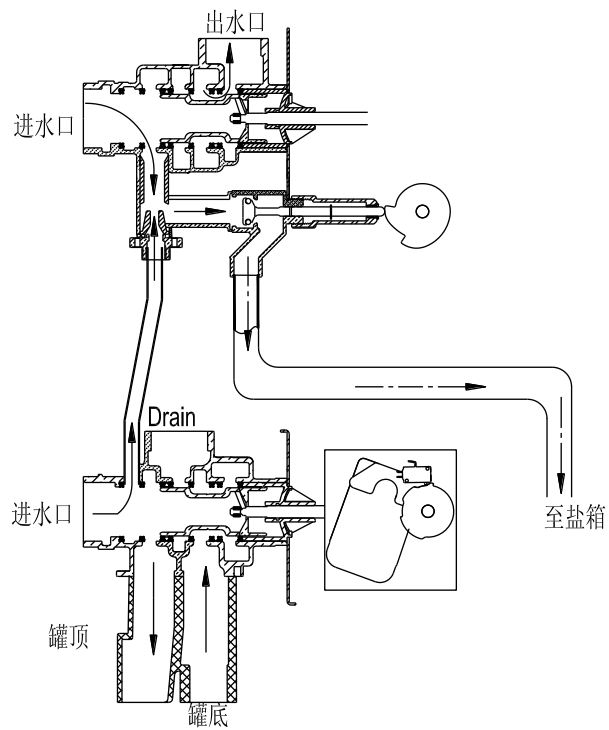
# F60顺流型

## F60顺流型工作流程图（续）

### 4 快冲洗位置

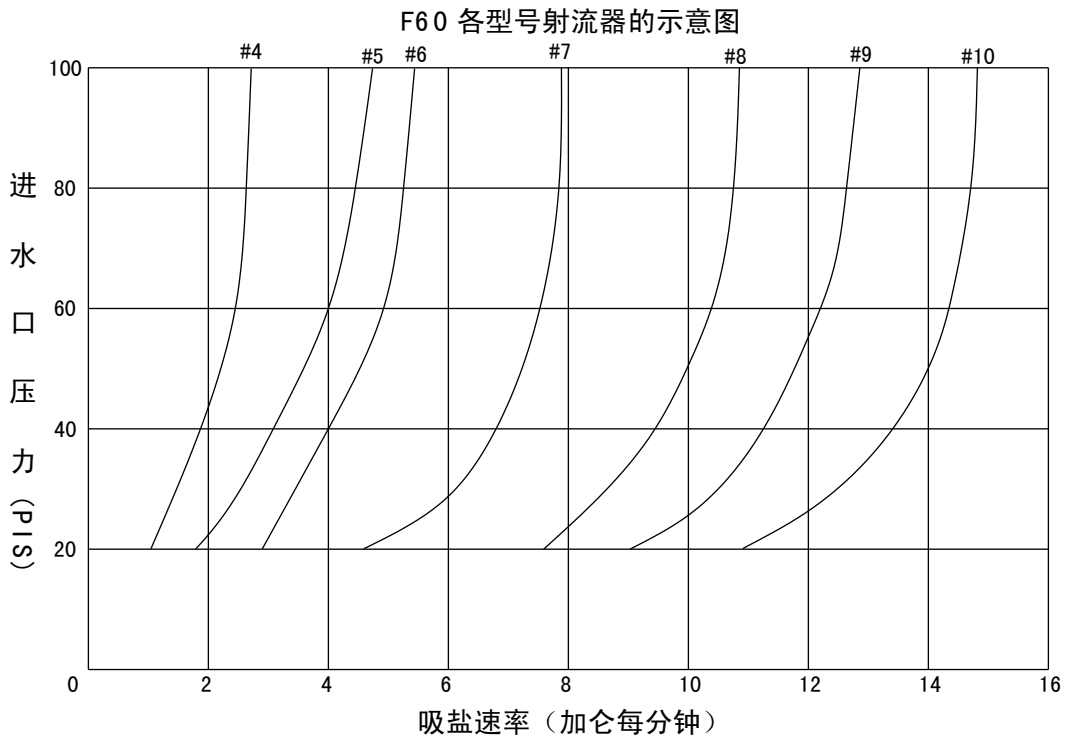
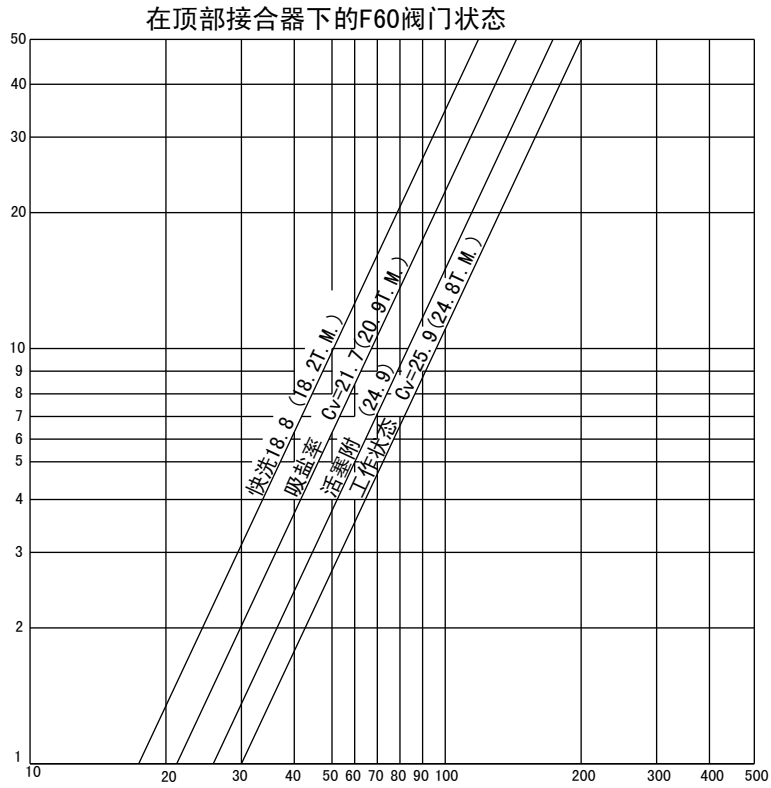


### 5 盐箱注水位置



# F60顺流型

## F60型顺流型流量和射流器吸盐状态比较



# F60顺流型

## F60型顺流型计时器典型设置

树脂桶 直径 树脂体积	吸盐率 GPM	吸盐 时间 Min.	射流 器规 格	吸盐慢洗时间-Minutes									快洗 时间 MIN	盐桶补 水率 GPM	盐桶补水时 间-Minutes		
				@6# Per Ft3			@10# Per Ft3			@15# Per Ft3					@ 6# Per Ft3	@ 10# Per Ft3	@ 15# Per Ft3
				35PSI	60PSI	90PSI	35PSI	60PSI	90PSI	35PSI	60PSI	90PSI					
24" 10Ft3	15	10	4	42	30	26	68	50	46	102	76	64	10	2	6	16	26
30" 15Ft3	25	10	5	36	26	24	62	42	40	96	68	64	10	5	6	10	16
36" 20Ft3	35	10	6	34	28	28	58	48	48	84	68	68	10	5	8	14	20
42" 30Ft3	50	10	7	36	26	26	58	44	44	92	70	70	10	10	6	10	16
48" 42Ft3	70	10	8	34	34	34	56	56	56	76	76	76	10	15	6	10	14
54" 55Ft3	80	10	9	40	34	34	60	50	50	90	76	76	10	15	8	12	18
60" 70Ft3	100	10	10	46	36	34	68	54	52	102	80	78	10	20	8	12	18

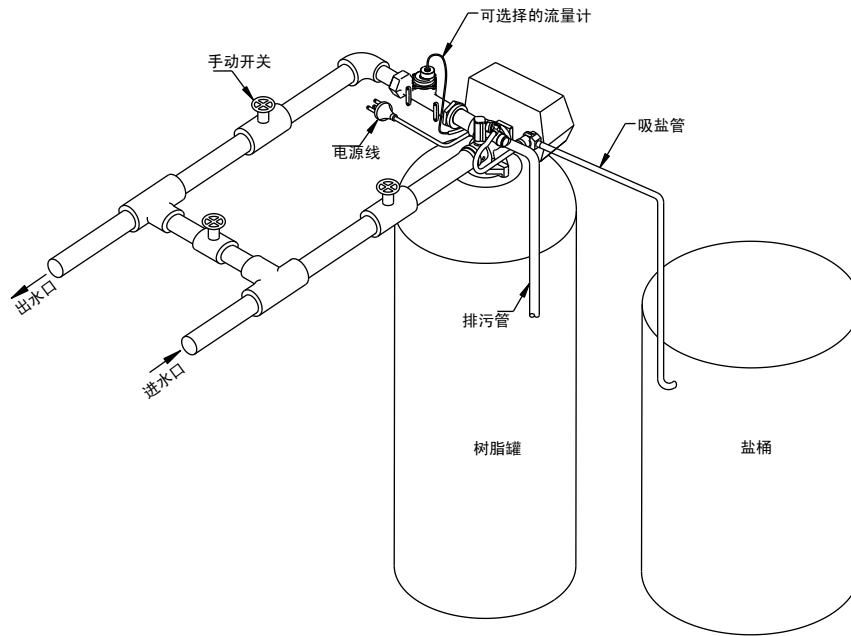
### 可选用安全盐阀

48" 42Ft3	70	10	8	34	34	34	56	56	56	76	76	76	10	10	9	16	22
54" 55Ft3	80	10	9	40	34	34	60	50	50	90	76	76	10	10	12	18	28
60" 70Ft3	100	10	10	46	36	34	68	54	52	102	80	78	10	10	16	24	32

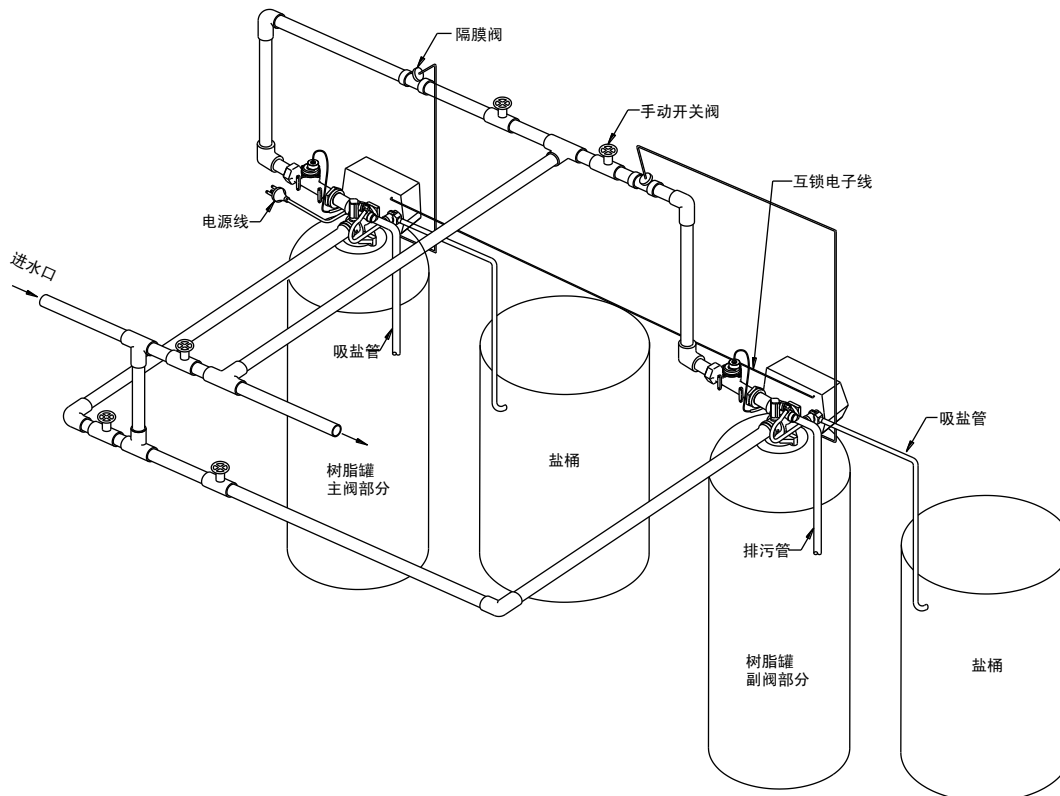


# F60顺流型

## 系统 #4 - 典型的单阀单罐安装图

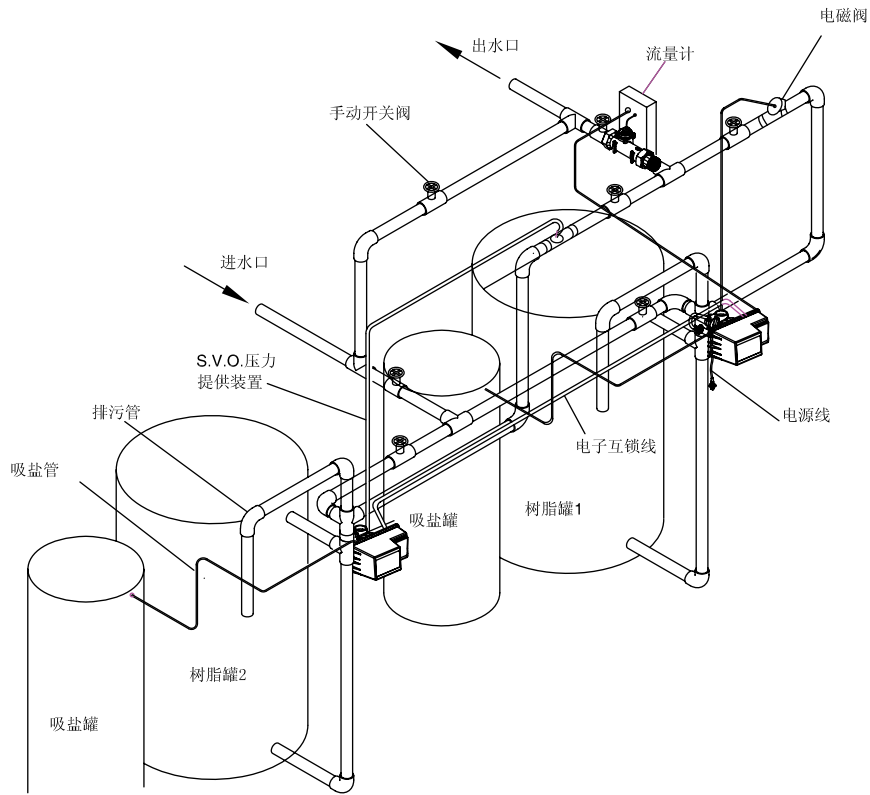


## 系统 #5 - 典型的双罐互锁安装图

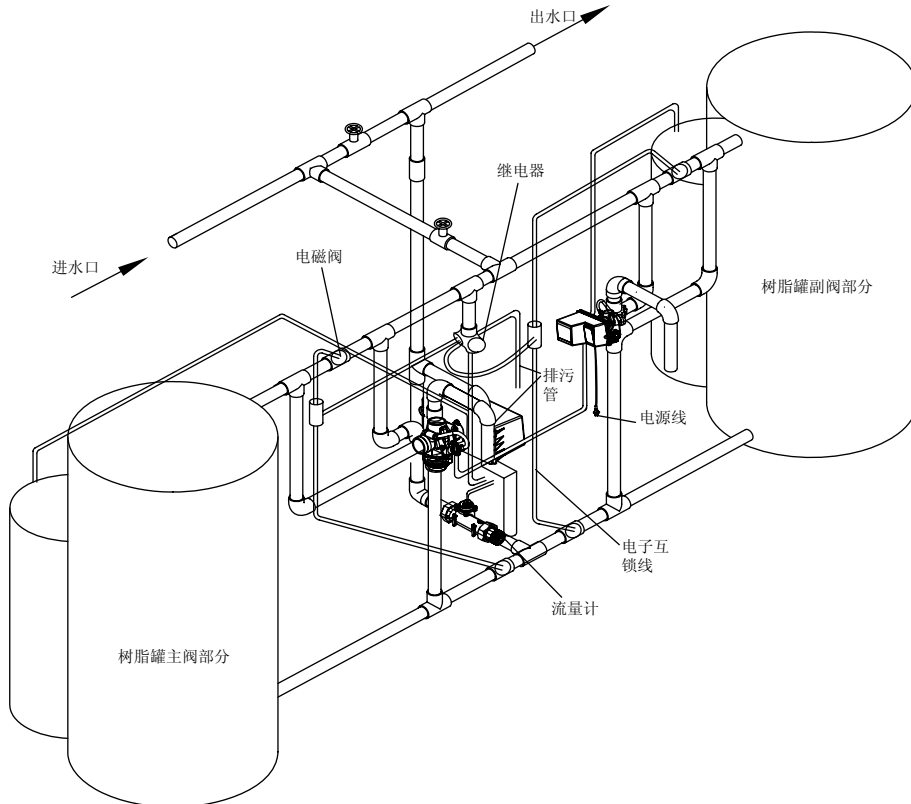


# F60顺流型

## 系统 #6 - 单远程流量计双罐连续再生安装图

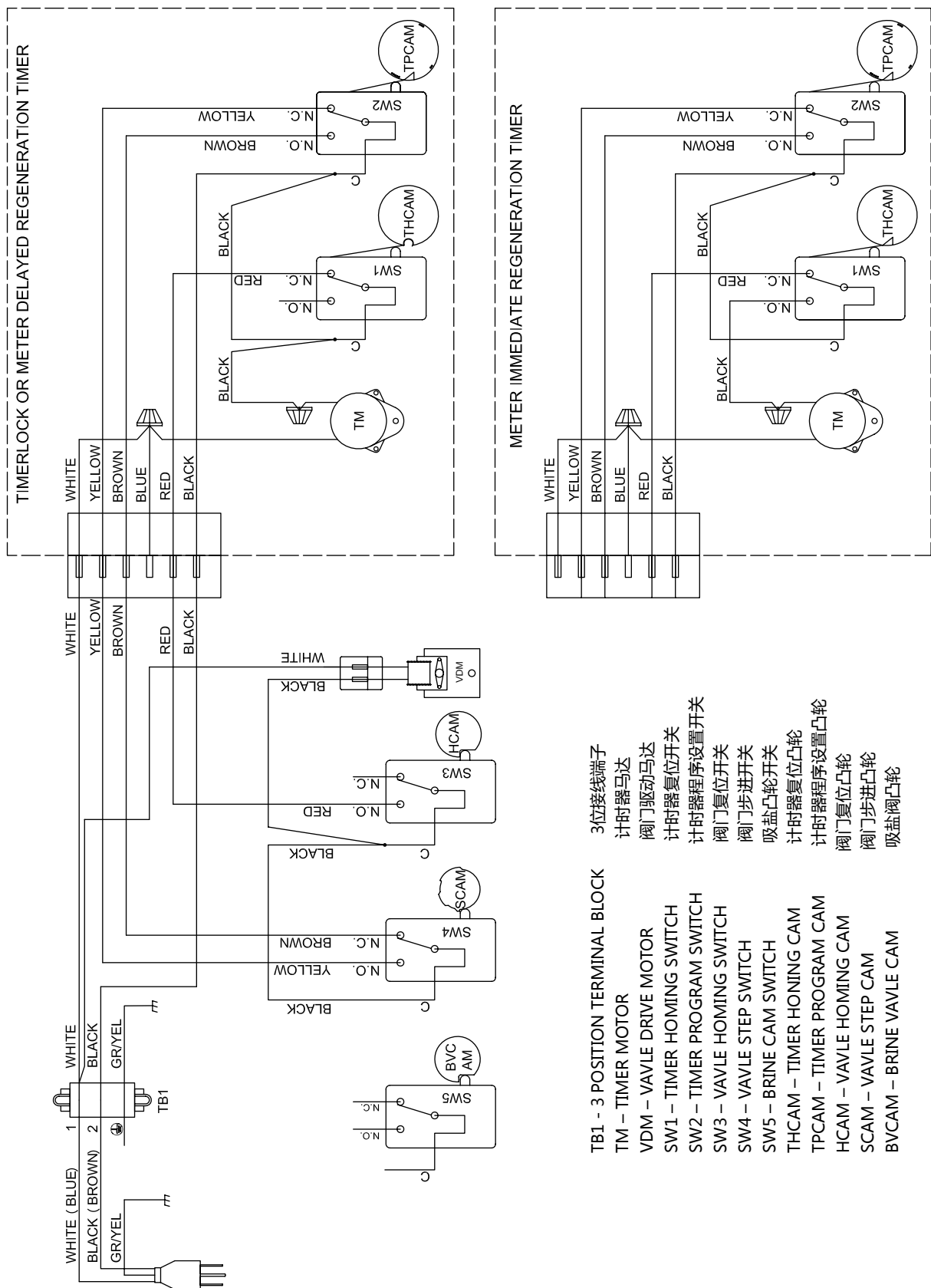


## 系统 #7 - 单远程流量计双罐交替再生安装图



# F60顺流型

## F60系统#4控制阀接线图

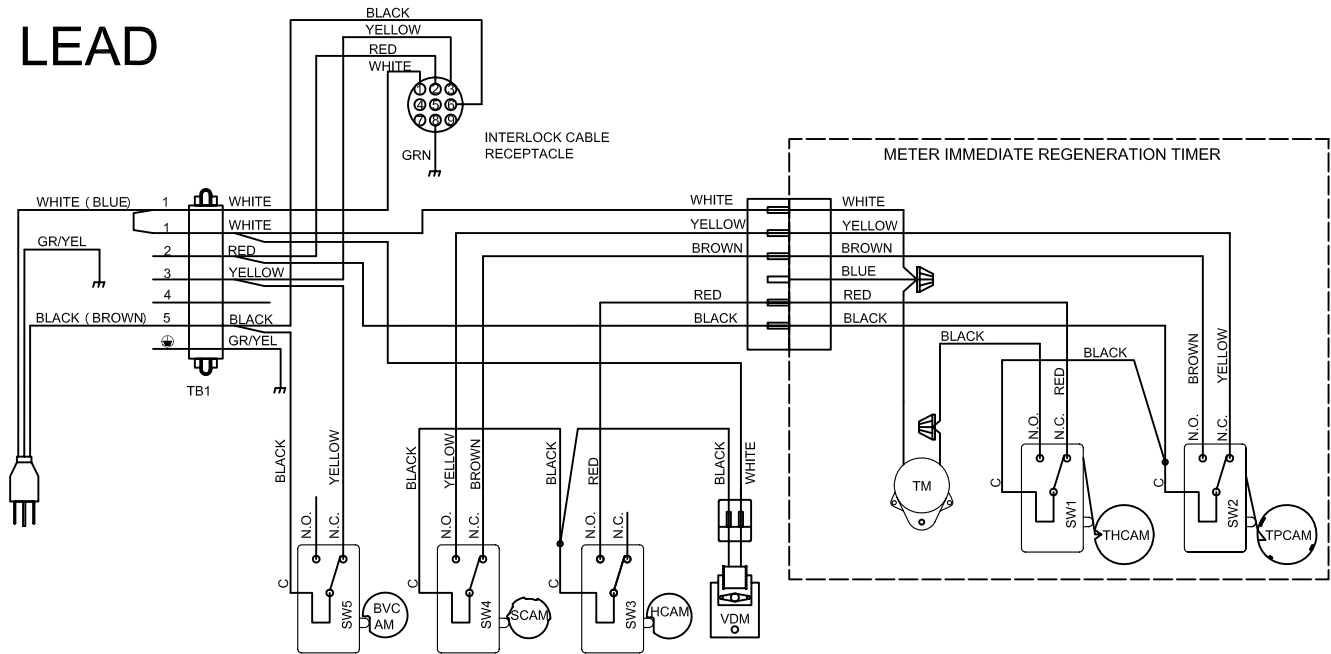


注：单罐时间型再生，单罐流量延时型再生或者流量即时型再生阀门

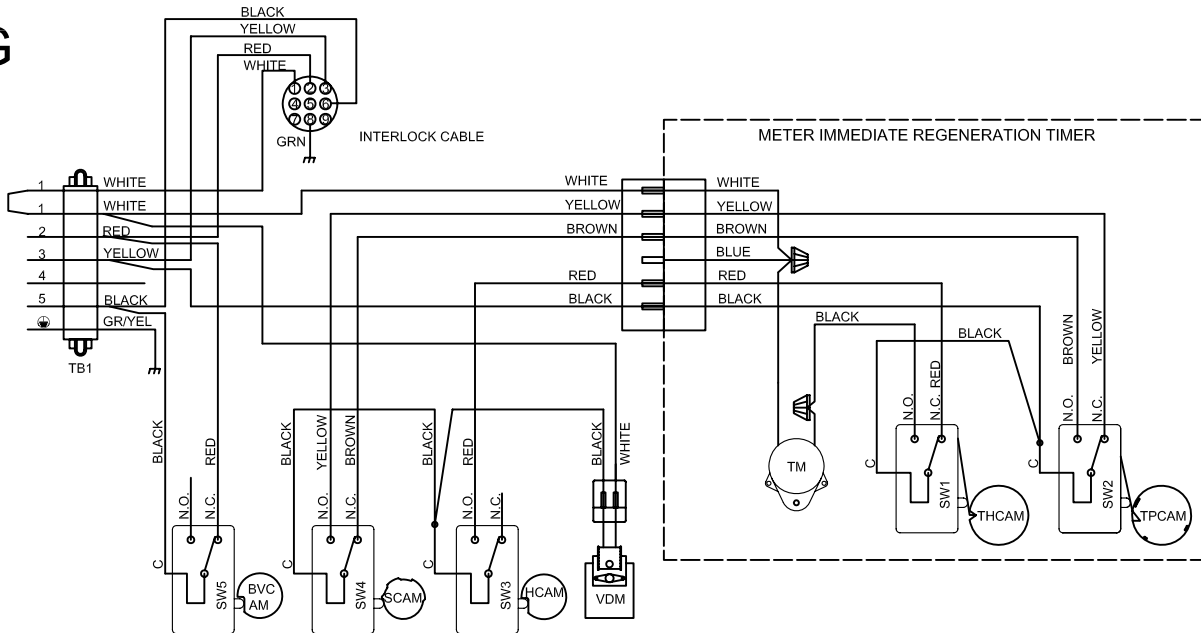
# F60顺流型

## F60系统#5接线图

### LEAD



### LAG



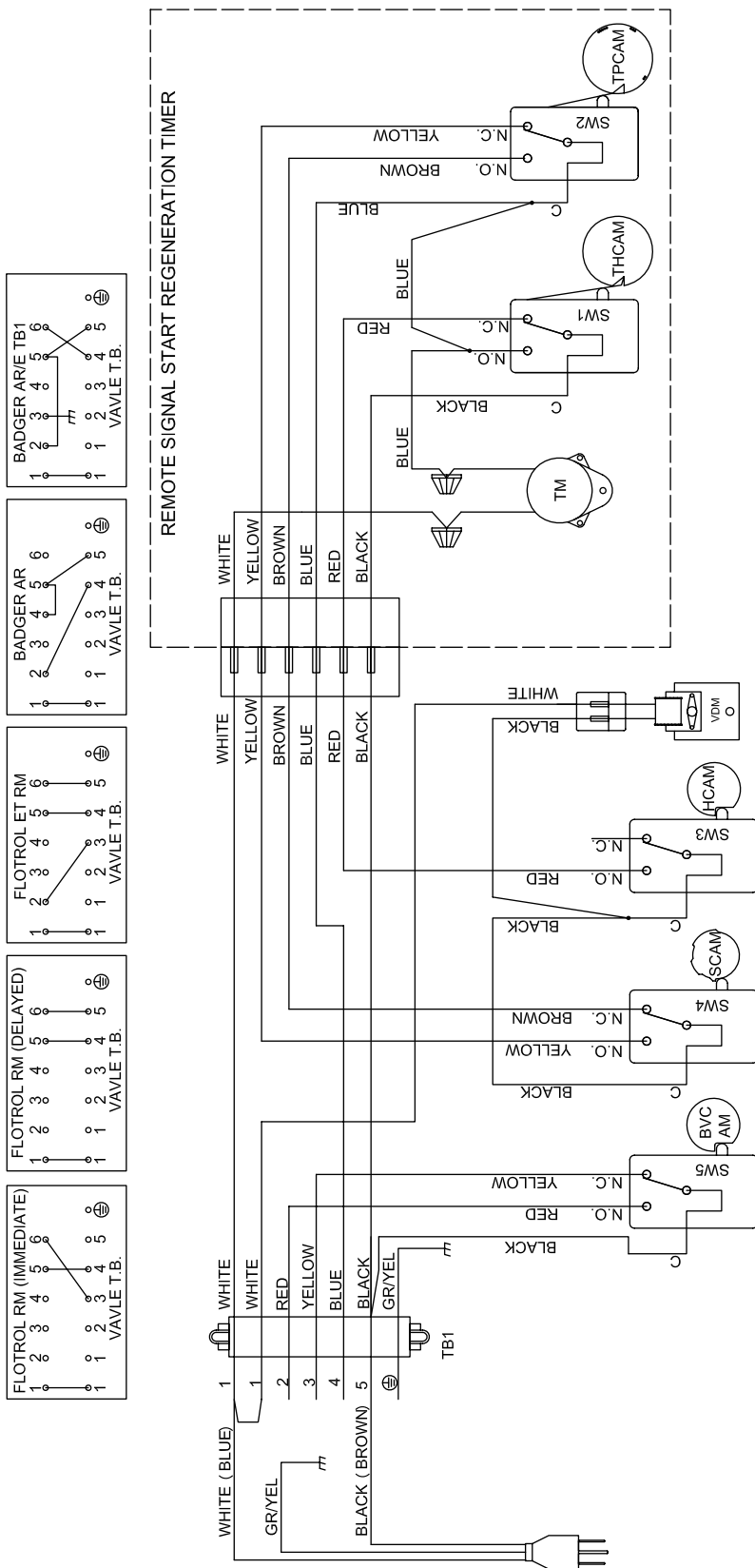
- |                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| TB1 - 7 POSITION TERMINAL BLOCK | 7位接线端子    |
| TM - TIMER MOTOR                | 计时器马达     |
| VDM - VAVLE DRIVE MOTOR         | 阀门驱动马达    |
| SW1 - TIMER HOMING SWITCH       | 计时器复位开关   |
| SW2 - TIMER PROGRAM SWITCH      | 计时器程序设置开关 |
| SW3 - VAVLE HOMING SWITCH       | 阀门复位开关    |
| SW4 - VAVLE STEP SWITCH         | 阀门步进开关    |
| SW5 - BRINE CAM SWITCH          | 吸盐凸轮开关    |
| THCAM - TIMER HONING CAM        | 计时器复位凸轮   |
| TPCAM - TIMER PROGRAM CAM       | 计时器程序设置凸轮 |
| HCAM - VAVLE HOMING CAM         | 阀门复位凸轮    |
| SCAM - VAVLE STEP CAM           | 阀门步进凸轮    |
| BVCAM - BRINE VAVLE CAM         | 吸盐阀凸轮     |

注：双罐互锁，单流量计，即时再生，一个阀门再生，另一个阀门供水

# F60顺流型

## F60系统#4远程再生接线图

### REMOTE METER WIRING



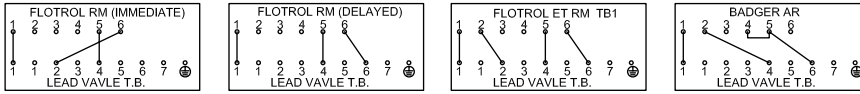
- TB1 - 3 POSITION TERMINAL BLOCK  
 TM - TIMER MOTOR  
 VDM - VALVE DRIVE MOTOR  
 SW1 - TIMER HOMING SWITCH  
 SW2 - TIMER PROGRAM SWITCH  
 SW3 - VALVE HOMING SWITCH  
 SW4 - VALVE STEP SWITCH  
 SW5 - BRINE CAM SWITCH  
 THCAM - TIMER HONING CAM  
 TPCAM - TIMER PROGRAM CAM  
 HCAM - VALVE HOMING CAM  
 SCAM - VALVE STEP CAM  
 BVCAM - BRINE VALVE CAM
- 3位接线端子  
 计时器马达  
 阀门驱动马达  
 计时器复位开关  
 计时器程序设置开关  
 阀门复位开关  
 阀门步进开关  
 吸盐凸轮开关  
 计时器复位凸轮  
 计时器程序设置凸轮  
 阀门复位凸轮  
 阀门步进凸轮  
 吸盐阀凸轮

注：单罐远程流量计，延时型或即时型再生阀门

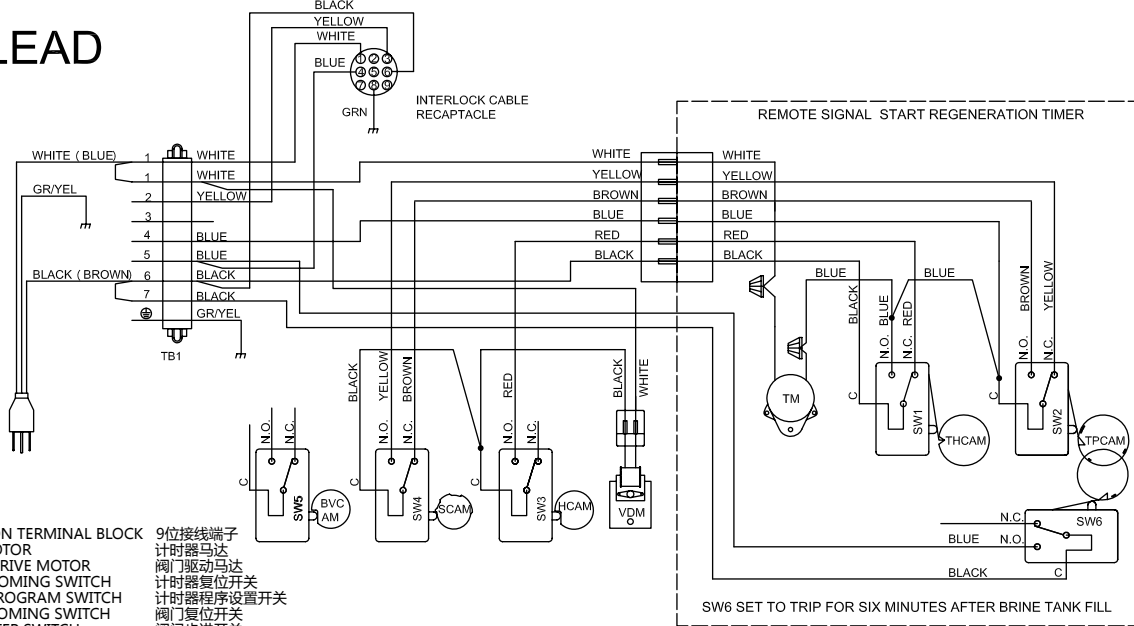
# F60顺流型

## F60系统#6双阀接线图

### REMOTE METER WIRING



### LEAD

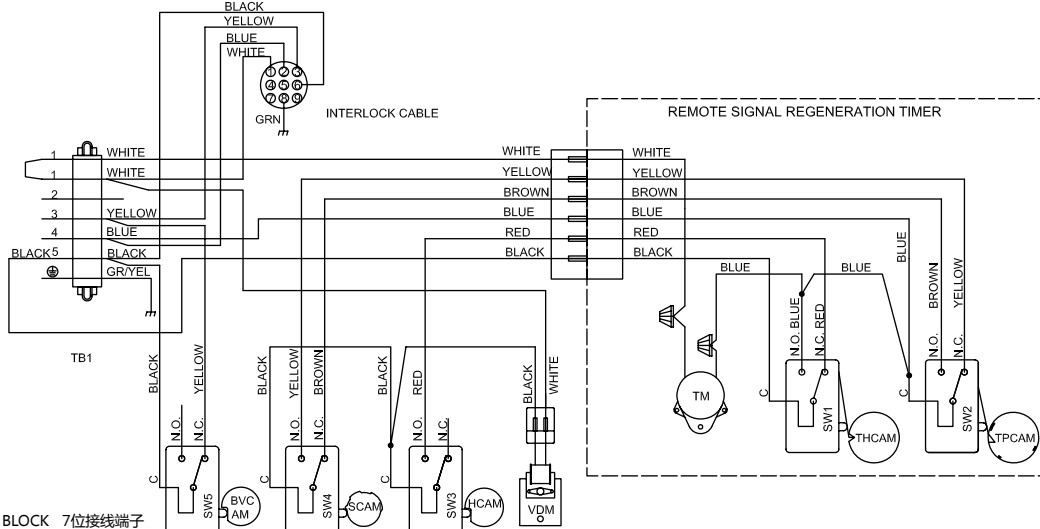


- TB1 - 9 POSITION TERMINAL BLOCK  
 TM - TIMER MOTOR  
 VDM - VAVLE DRIVE MOTOR  
 SW1 - TIMER HOMING SWITCH  
 SW2 - TIMER PROGRAM SWITCH  
 SW3 - VAVLE HOMING SWITCH  
 SW4 - VAVLE STEP SWITCH  
 SW5 - BRINE CAM SWITCH  
 THCAM - TIMER HONING CAM  
 TPCAM - TIMER PROGRAM CAM  
 HCAM - VAVLE HOMING CAM  
 SCAM - VAVLE STEP CAM  
 BVCAM - BRINE VAVLE CAM

- 9位接线端子  
 计时器马达  
 阀门驱动马达  
 计时器复位开关  
 计时器程序设置开关  
 阀门复位开关  
 阀门步进开关  
 吸盐凸轮开关  
 计时器复位凸轮  
 计时器程序设置凸轮  
 阀门复位凸轮  
 阀门步进凸轮  
 吸盐阀凸轮

注：双罐互锁，单远程流量计，顺序再生，一个阀门再生，另一个阀门供水，主阀先再生，副阀接着再生

### LAG



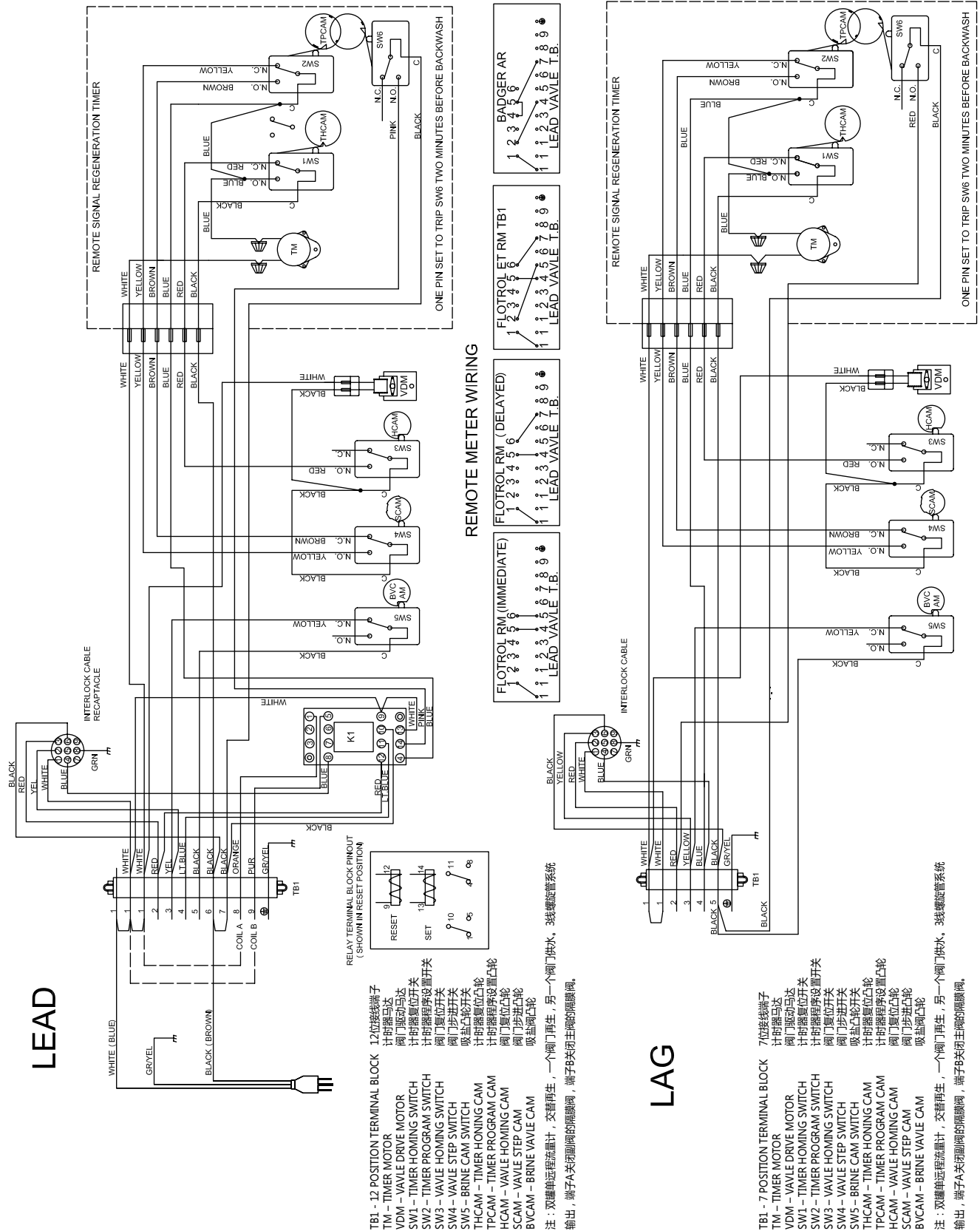
- TB1 - 7 POSITION TERMINAL BLOCK  
 TM - TIMER MOTOR  
 VDM - VAVLE DRIVE MOTOR  
 SW1 - TIMER HOMING SWITCH  
 SW2 - TIMER PROGRAM SWITCH  
 SW3 - VAVLE HOMING SWITCH  
 SW4 - VAVLE STEP SWITCH  
 SW5 - BRINE CAM SWITCH  
 THCAM - TIMER HONING CAM  
 TPCAM - TIMER PROGRAM CAM  
 HCAM - VAVLE HOMING CAM  
 SCAM - VAVLE STEP CAM  
 BVCAM - BRINE VAVLE CAM

- 7位接线端子  
 计时器马达  
 阀门驱动马达  
 计时器复位开关  
 计时器程序设置开关  
 阀门复位开关  
 阀门步进开关  
 吸盐凸轮开关  
 计时器复位凸轮  
 计时器程序设置凸轮  
 阀门复位凸轮  
 阀门步进凸轮  
 吸盐阀凸轮

注：双罐互锁，单远程流量计，顺序再生，一个阀门再生，另一个阀门供水，主阀先再生，副阀接着再生

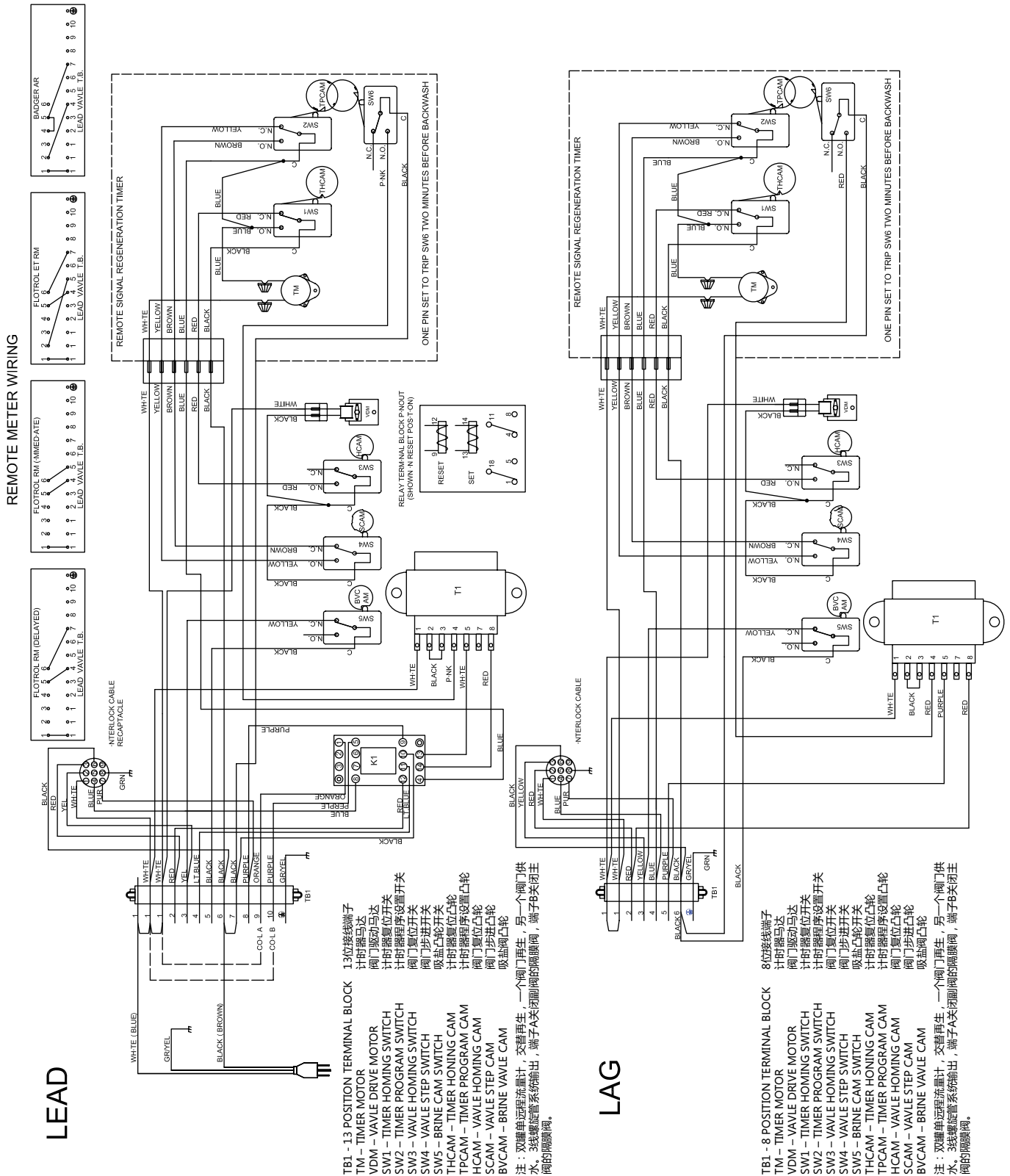
# F60顺流型

## F60系统#7双阀24V/120V接线图



# F60顺流型

## F60系统#7双阀230V接线图





# F60顺流型

---

备注

---

# F60顺流型

---

备注

---



